



CARATTERISTICHE TECNICHE

design: Progetto CMR

struttura

gamba: composta da un tubo in acciaio a sezione rettangolare (L. 50 mm H. 30 mm), sp. 2 mm, con spigoli raggiati, tagliato a laser e piegato per formare i montanti laterali e il traverso inferiore della gamba. Sulla parte superiore di ogni montante è presente un alloggiamento per il traverso superiore. Questo è ricavato dallo stesso tubo ed è chiuso lateralmente da tappi in ABS. Tutte le parti sono saldate tra loro e verniciate con polveri epossidiche. Ogni gamba è dotata di otto staffe (L. 90,8 mm P. 25,3 mm H. 44,7 mm), realizzate in lamiera d'acciaio di sp. 2,5 mm e saldate sul traverso superiore della gamba. Ogni staffa è dotata di 2 rivetti filettati per il fissaggio dei traversi e di espansore in plastica per limitare le oscillazioni.

Il montante della gamba rientra anteriormente e posteriormente di 24 cm (per profondità 125 cm) e 33 cm (per profondità 165 cm), mentre lateralmente di 7,5 cm rispetto al bordo del piano di lavoro. La gamba può essere usata indifferentemente sia come intermedia che finale.

Il traverso inferiore è dotato di 2 piedini (Ø 30 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su perni filettati. Il piedino permette una regolazione di +10 mm per il livellamento.

Dimensioni finali gamba:

per bench prof. 125 cm: L. 77 cm P. 5 cm H. 70,95 cm

per bench prof. 165 cm: L. 99 cm P. 5 cm H. 70,95 cm

travi longitudinali: 2 per ogni piano, realizzate da tubi in acciaio a sezione rettangolare (L. 30 mm H. 50 mm), sp. 2 mm, con spigoli raggiati e verniciati con polveri epossidiche. Sono fissate alle staffe delle gambe o alla giunzione lineare per travi. Alle estremità delle travi, sono presenti delle appendici, realizzate con lo stesso tubo, fissate alle staffe esterne per nasconderle alla vista e dotate di tappo in ABS di chiusura del profilo. Sul lato superiore di ogni trave, ci sono 2 spessori adesivi in feltro duro (sp. 4 mm) che servono per sostenere il piano di lavoro ed evitare la flessione al centro (nel caso in cui il piano sia in vetro gli spessori sono in poliuretano di sp. 5 mm). Le travi rientrano di 8,5 cm rispetto al bordo del piano di lavoro. Le estensioni laterali sono supportate da un telaio composto da diversi segmenti dello stesso tipo di tubo utilizzato per le travi, uniti e saldati tra loro. Questo telaio viene inserito nelle staffe delle gambe con lo stesso fissaggio delle travi ed è dotato alle estremità libero di tappo in ABS.

piano

melaminico: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli raggiati). Il piano è dotato di inserti filettati per l'aggancio alla struttura e viene fissato con 2 viti alle travi e con 2 alle appendici. In coincidenza del foro della vite, tra trave e piano, c'è un distanziale in ABS (sp. 4,3 mm).

H. piano da terra: 74 cm

vetro: sp. 12 mm, temprato secondo norma EN 12150 con bordi piatti a filo lucido, acidato sul lato superiore e verniciato con tinte all'acqua sul lato inferiore (se la verniciatura è color bianco, viene utilizzato il vetro extrachiaro). È dotato di borchie in acciaio con foro filettato incollate sul lato inferiore per l'aggancio alla struttura. Il piano viene fissato con viti alle travi e alle appendici. La borchia, assieme a una rondella in PVC, crea uno spazio tra trave e piano di 5 mm.

H. piano da terra: 73,5 mm

melaminico e vetro (solo per estensioni laterali): sp. 6 mm, con bordi piatti a filo lucido, acidato sul lato superiore e verniciato sul lato inferiore, incollato ad un piano in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB) sp. 12 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS sp. 2 mm. Il vetro, nella versione verniciato bianco, è extrachiaro. Il piano in truciolare è dotato di inserti filettati per il fissaggio della struttura e viene fissato con viti alle travi e alle appendici. In coincidenza del foro della vite, tra trave e piano, vi è un distanziale in ABS, sp. 4,3 mm.

H. piano da terra: 74 cm

dimensioni tavoli
(in cm)

melaminico

L	P	H
220/260/280/340/440/660	125	74
165/285/330/495	165	74

vetro:

L	P	H
220/440/660	125	74
165/330/495	165	74

dimensioni tavoli in
composizione
(in cm)

melaminico

	L	P	H
modulo iniziale	140/160/200/220/280	125	74
	165/225	165	74

	L	P	H
modulo intermedio	140/160/220	125	74
	165	165	74

	L	P	H
modulo finale	140/160/200/220/280	125	74
	165/225	165	74

vetro:

	L	P	H
modulo iniziale	220	125	74
	165	165	74

	L	P	H
modulo intermedio	220	125	74
	165	165	74

	L	P	H
modulo finale	220	125	74
	165	165	74

finitura struttura



BI Bianco RAL 9010



NE Nero RAL 9005

finitura piano

melaminico



MBI Bianco



MTR Tortora



MOB Olmo chiaro



MRO Rovere



MNT Noce Canaletto



MOL Olmo scuro



MCE Cemento



MNE Nero

melaminico + vetro



MBI Bianco

+



VBI Vetro bianco



MNE Nero

+



VNE Vetro nero

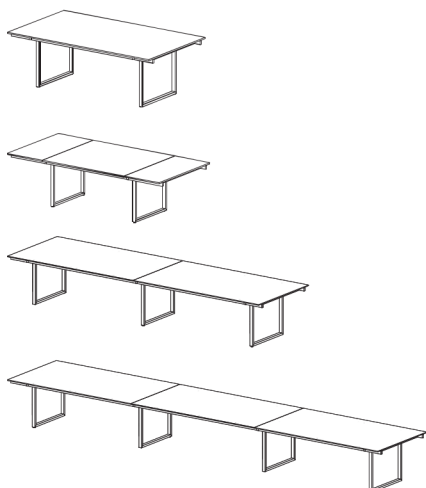
OPTIONAL

1. sottomano	realizzato in lamiera d'acciaio sp. 1 mm e rivestito in ecopelle. L. 80 cm P. 50 cm
2. flap	composto da un telaio di base formato da due profili in alluminio e due elementi di chiusura in zama. La parte superiore comprende 2 sportelli, in alluminio estruso, ad apertura speculare, ognuno dotato in uscita di un profilo parapolvere a ciglia. Tutte le parti metalliche sono verniciate a liquido. Gli elementi di chiusura sono dotati di molle in acciaio per l'incastro (senza viti). Apertura massima dello sportello superiore: 130° Dim. utili interne: L. 48 cm P. 5,4 cm H. 2,3 cm L. 50 cm P. 9,5 cm H. 2 cm
3. vasca centrale	in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche e predisposta per l'aggancio alle travi centrali. La vasca è aperta alle estremità e nelle sponde sono presenti delle aperture per farvi confluire i cavi dal piano. Il fondo è dotato di due aperture poste alle estremità, inizialmente chiuse ma possono essere aperte rompendo le microgiunzioni (operazione non reversibile). Ai lati di ciascuna apertura sono presenti 2 fori per fissare elementi per la discesa dei cavi (es. vertebra) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa terra con vite e bullone - elementi non inclusi). È possibile chiudere lateralmente la vasca tramite un elemento di chiusura (non incluso) realizzato in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche. Tra piano e vasca rimane uno spazio di 157 mm. L. variabile P. 22 cm H. 15,5 cm
4. elettrificazione	è possibile dotare il tavolo con il seguente sistema di elettrificazione: VERSATEK (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)
5. vertebra	costituita da 18 elementi in ABS di sezione rettangolare (L. 6 cm P. 4 cm H. 3,5 cm). Viene fissata sottopiano con viti da legno. Alla base c'è una piastra circolare (Ø 16,5 cm) in acciaio sp. 4 mm verniciata con polveri epossidiche e dotata di 5 gommini antiscivolo. H. tot.: 80,8 cm

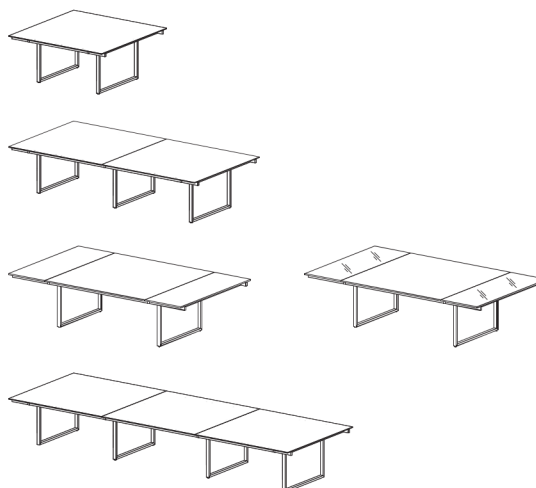
ABACO - tavoli riunione

TAVOLO RIUNIONE

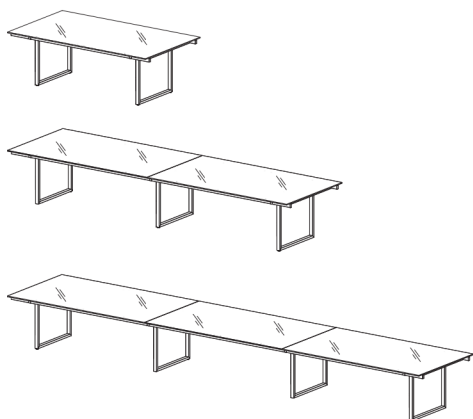
MELAMINICO PROF. 125 cm



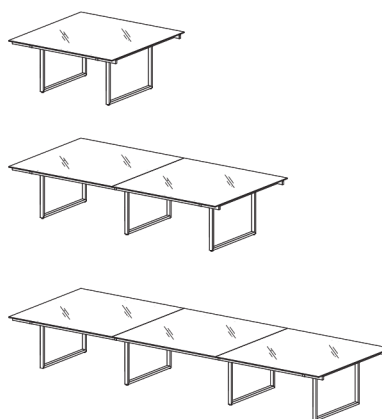
MELAMINICO PROF. 165 cm



VETRO PROF. 125 cm



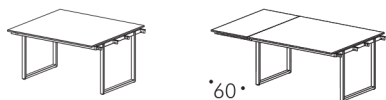
VETRO PROF. 165 cm



TAVOLI MODULARI

MELAMINICO PROF. 125 cm

MODULO INIZIALE



MELAMINICO PROF. 165 cm

MODULO INIZIALE



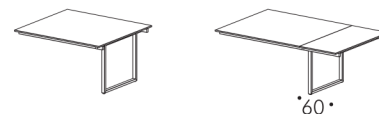
MODULO CENTRALE



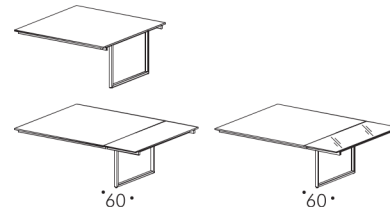
MODULO CENTRALE



MODULO FINALE

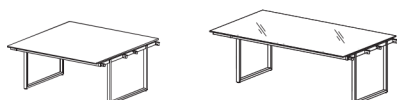


MODULO FINALE

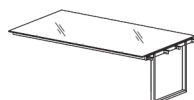


VETRO PROF. 125 cm

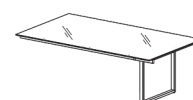
MODULO INIZIALE



MODULO CENTRALE



MODULO FINALE



VETRO PROF. 165 cm

MODULO INIZIALE



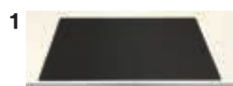
MODULO CENTRALE



MODULO FINALE



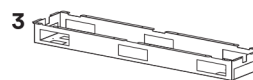
ABACO - optional



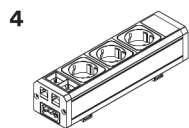
SOTTOMANO



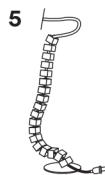
FLAP



VASCA



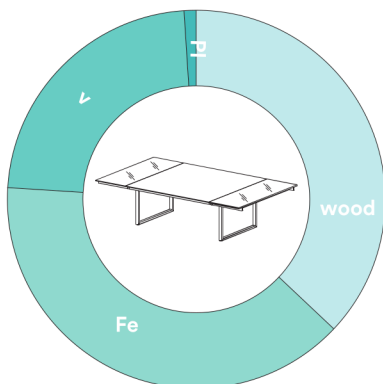
VERSATEK



VERTEBRA

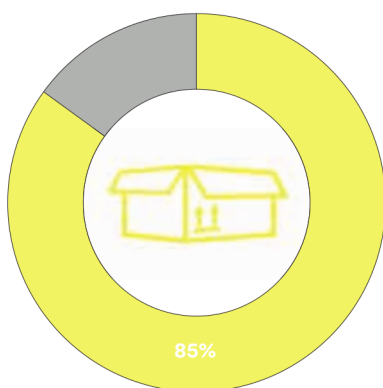
TAVOLO RIUNIONE

ANALISI DEI MATERIALI



* esempio calcolato su tavolo riunione con piano in melaminico ed estensioni laterali in melaminico e vetro.
Dimensioni L. 285 cm P. 165 cm H. 74 cm

IMBALLAGGIO

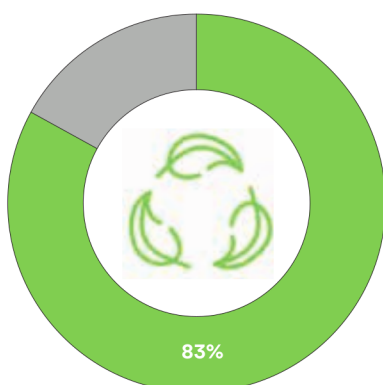


Struttura: imballo in cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all'acqua. I lati della struttura sono protetti da degli angolari in polistirolo scavato.

Piani: protetti lungo il perimetro da canale ed angolari scavati in polistirolo ed inseriti all'interno di una scatola in cartone.

Tutto l'imballaggio è riciclabile al 85%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 83%

Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.