

ono

COFFEE TABLES



CARATTERISTICHE TECNICHE

design: Perin & Topan

struttura gamba: realizzata con un profilo di alluminio estruso (L. 165 mm P. 55 mm). La gamba è lavorata nella parte superiore per l'inserimento di una staffa in acciaio in lamiera d'acciaio, sp. 5 mm, a cui viene saldato un tubo di rinforzo (L. 50 mm P. 30 mm) in lamiera d'acciaio, sp. 2 mm. Nella parte inferiore della gamba, viene applicata una staffa in lamiera d'acciaio, sp. 5 mm, dotata di alloggiamento per il piedino (Ø 30 mm) in acciaio rivestito in polietilene che permette una regolazione di +10 mm per il livellamento. Tutte le parti metalliche sono verniciate a polveri epossidiche.

piano melaminico: in truciolare (densità pari a 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm, con spigoli raggati). Il piano è dotato di inserti filettati per il fissaggio delle gambe.
H. piano da terra: 39,5 cm

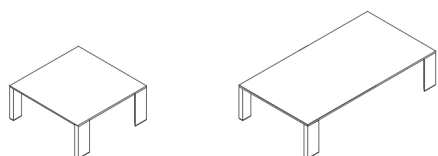
legno: in truciolare (densità pari a 770 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 19 mm, placcato ambo i lati con impiallacciatura di legno naturale, sp. 0,6 mm circa, bordati in legno o ABS (a seconda della finitura) sp. 2 mm con spigoli raggati. Il piano è dotato di inserti filettati per il fissaggio delle gambe.
H. piano da terra: 39,7 cm

dimensioni (in cm)	L	P	H
	57/100	57	40

finiture struttura ● AL Alluminio anodizzato spazzolato ● NE Nero RAL 9005

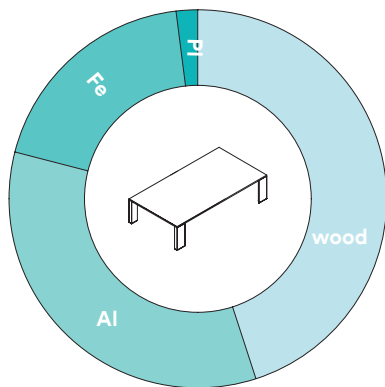
finiture piano
melaminico
● MOB Olmo chiaro ● MNT Noce Canaletto ● MOL Olmo scuro
legno
● WNJ Noce ● WOL Olmo scuro

ABACO - coffee tables



COFFEE TABLE

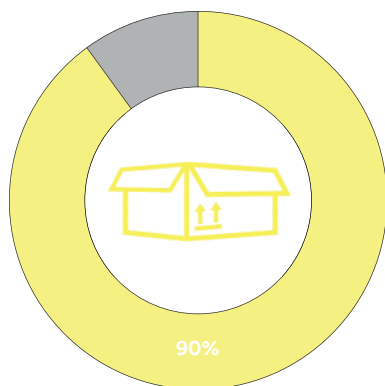
ANALISI DEI MATERIALI



	MATERIALE	PESO MATERIALE	
wood	legno	7,40 kg	(44,6%)
Al	alluminio	5,70 kg	(34,3%)
Fe	ferro	3,40 kg	(20,5%)
PI	plastica	0,10 kg	(0,6%)
	tot.	16,60 kg	(100%)

* esempio calcolato su tavolino caffè in legno L. 100 cm P. 57 cm H. 40 cm

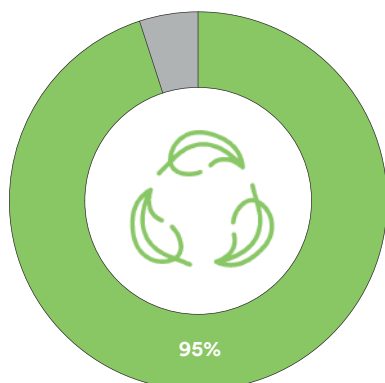
IMBALLAGGIO



Struttura: imballo in cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all'acqua. All'interno della scatola ci sono degli angolari e delle canale in polistirolo per proteggere la struttura dagli urti.

Piani: protetti lungo il perimetro da canale ed angolari in polistirolo e poi avvolti in un film di polietilene microforato. Tutto l'imballaggio è riciclabile al 90%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 95%

Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.