



CARATTERISTICHE TECNICHE

struttura	<u>supporto metallico per gamba</u>: costituita da un unico tubo in acciaio a sezione quadrata (L. 45 mm P. 45 mm) sp. 1,5 mm con spigoli raggiati. Il tubo viene tagliato a laser, piegato e saldato, formando i due elementi per l’inserimento della gamba in legno e il traverso. All’interno dell’elemento di supporto viene saldata una piastrina (L. 41,2 mm P. 41,2 mm) in lamiera d’acciaio sp. 4 mm dotata di un foro centrale per fissare la gamba attraverso una vite. Sul traverso sono saldate 4 staffe a “U” (L. 95 mm P. 103,5 mm H. 47,2 mm), in lamiera d’acciaio sp. 2 mm, che servono per l’aggancio delle travi longitudinali e per il sostegno dei piani di lavoro. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche. <u>gamba</u>: in frassino con vernice acrilica trasparente. La gamba è inclinata di 97° e nella parte superiore presenta una scanalatura per poter essere inserita all’interno dell’elemento metallico e fissata con una colla bicomponente. Nell’estremità inferiore di ogni gamba viene avvitato un piedino (Ø 35 mm) in PE che permette una regolazione di + 10 mm per il livellamento <u>travi longitudinali</u>: ogni piano è sostenuto da 4 travi realizzate con tubi d’acciaio (L. 45 mm P. 45 mm) di sp. 1,5 mm con spigoli raggiati fissati alle staffe delle gambe. Le travi sono dotate di feritoie per l’aggancio di vasche. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche				
gamba intermedia	costituita da un telaio (L. 690 mm P. 94 mm H. 45 mm) formato da segmenti di tubo d’acciaio di sezione rettangolare (P. 20 mm H. 45 mm) sp. 2 mm con spigoli raggiati, tagliati a 45° e saldati tra loro. Al centro del telaio sono saldati 2 montanti verticali, realizzati con tubi in acciaio a sezione quadrata (L. 45 mm P. 45 mm) di sp. 1,5 mm con spigoli raggiati. Ogni montante della gamba è dotato sul lato interno di feritoie per l’applicazione di un carter asportabile opzionale per occultare la discesa dei cavi. Il telaio rientra di 55 mm rispetto al bordo del piano di lavoro. Sul telaio rettangolare è saldata una coppia di staffe a “U” (L. 294 mm P. 103,5 mm H. 47,2 mm) in lamiera d’acciaio sp. 2 mm, che serve per l’aggancio delle travi longitudinali e il sostegno dei piani di lavoro				
piano di lavoro	<u>melaminico</u> : realizzato in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli raggiati). Il piano è dotato di inserti filettati per l’aggancio alla struttura e per il fissaggio degli schermi. Il piano viene fissato alle staffe con viti. Le staffe creano un spazio tra piano e struttura di 5,5 mm				
dimensione tavoli (in cm)	L		P	H	modulo intermedio
	125/140/160/180/200/240/280/320/360/440		125	74	
	165/330		165	74	
	140/160/180	125	74		
	165	165	74		

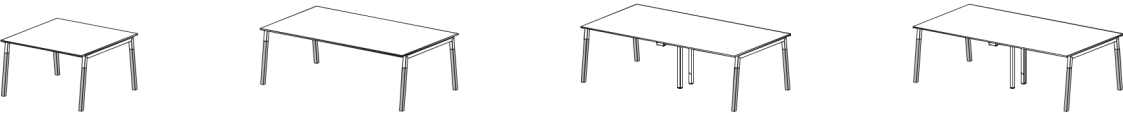
finiture struttura	<u>gambe</u>			
		BI Bianco RAL 9010	+	 Frassino naturale verniciato trasparente
		NE Nero RAL 9005	+	 Frassino naturale verniciato trasparente
	<u>travi longitudinali</u>			
		AS Alluminio seta RAL 9006		
finiture piano	<u>melaminico</u>			
		MBI Bianco	 MTR Tortora	 MCE Cemento
		MOB Olmo chiaro	 MRO Rovere	 MNT Noce canaletto

OPTIONAL

1. flap (top access)	<u>metallo</u>: composto da un telaio di base formato da due profili in alluminio estruso anodizzato o verniciato con polveri epossidiche e due elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso o verniciato montato su due cerniere in ABS che ne permettono l'apertura ambo i lati in modo mutuamente esclusivo. Su entrambi i lati è presente un profilo parapolvere a ciglia. L'apertura massima dello sportello è di 90°. L. 26,6 cm P. 12,3 cm H. 5,1 cm
2. vasca	in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche e aperta sui lati per il passaggio dei cavi verso postazioni contigue. Sul lato inferiore sono presenti 4 fori (Ø 55 mm) per il passaggio dei cavi verso terra e altri fori per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette - non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone - non inclusi). Ogni sponda è dotata di due serie di feritoie a interasse 14,5 mm per l'aggancio delle staffe di sostegno e permetterne la regolazione in altezza. Le staffe di sostegno sono realizzate in lamiera d'acciaio sp. 1,5 mm verniciate a polveri epossidiche e vengono agganciate alle feritoie dei traversi. A richiesta sono disponibili tappi di chiusura laterali, in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata a polveri epossidiche, da applicare alla vasca. Distanza vasca - piano di lavoro: 81,5 mm ÷ 125 mm (a seconda della regolazione) L. variabile P. 340 mm H. 76 mm
3. elettrificazione	è possibile dotare il tavolo riunione con i seguenti sistemi di elettrificazione: NETBOX POINT - VERSACHARGER - VERSAFLAP - VERSAFLAP DUAL - VERSATEK (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)
4. vertebra	costituita da 18 elementi in ABS di sezione rettangolare (L. 6 cm P. 4 cm H. 3,5 cm). Viene fissata sottopiano con viti da legno. Alla base c'è una piastra circolare (Ø 16,5 cm) in acciaio sp. 4 mm verniciata con polveri epossidiche e dotata di 5 gommini antiscivolo. H. tot.: 80,8 cm
5. carter asportabile (per gamba intermedia)	in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche e dotato di ganci per l'aggancio alla parte intermedia delle gambe. Tra il pavimento e il bordo inferiore del carter rimane uno spazio di 40 mm per il passaggio dei cavi. Lo stesso spazio è disponibile nella parte superiore tra il traverso della gamba e il bordo superiore del carter. L. 16,5 cm P. 5 cm H. 59,2 cm

ABACO - tavoli riunione

P. 125 cm



MODULO INTERMEDIO - PROF. 125 cm



P. 165 cm



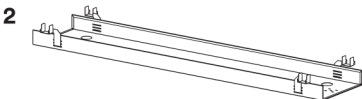
MODULO INTERMEDIO - PROF. 165 cm



ABACO - optional



FLAP
(TOP ACCESS)



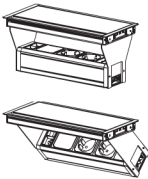
VASCA



NETBOX POINT



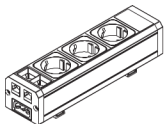
VERSACHARGER



VERSAFLAP



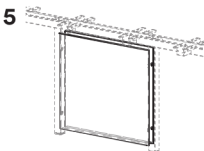
VERSAFLAP DUAL



VERSATEK



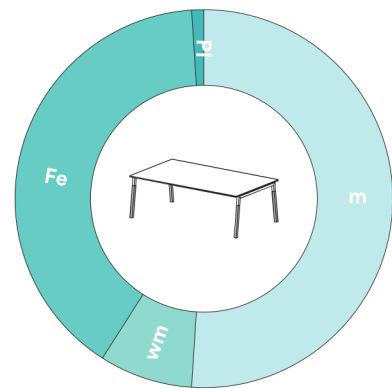
VERTEBRA



CARTER ASPORTABILE

TAVOLO RIUNIONE

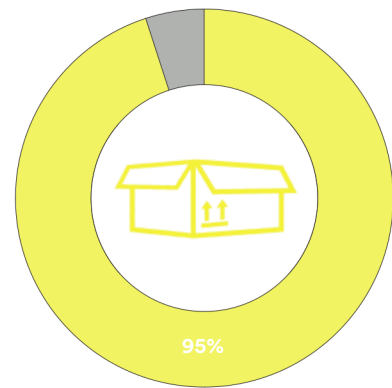
ANALISI DEI MATERIALI



	MATERIALE	PESO MATERIALE	
m	melaminico	29,20 kg	(51,5%)
wm	legno massello	4,40 kg	(7,8%)
Fe	ferro	23,00 kg	(40,5%)
Pl	plastica	0,10 kg	(0,2%)
	tot.	56,70 kg	(100%)

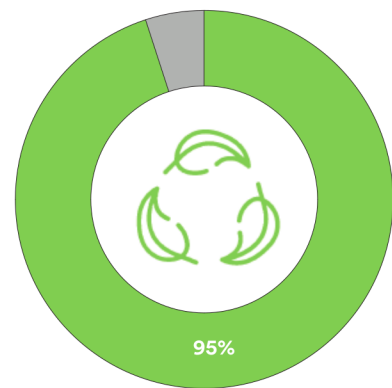
* esempio calcolato su tavolo riunione L. 200 cm P. 125 cm H. 74 cm

IMBALLAGGIO



Struttura: imballo in scatola di cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all'acqua.
Piano: protetto lungo il perimetro da triangoli e canale in polistirolo ed avvolto in un film di polietilene microforato. Tutto l'imballaggio è riciclabile al 95%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 95%
Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.