

TAVOLO RIUNIONE CON STRUTTURA PANNELLATA



CARATTERISTICHE TECNICHE

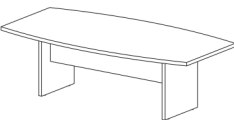
struttura	<u>gamba in melaminico</u>: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 38 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS, sp. 2 mm, sui lati a vista. Viene fissata al piano attraverso giunzioni a barilotto. La gamba intermedia dei tavoli modulari permette il passaggio cavi tramite un foro (Ø 80 mm) dotato di tappo in ABS su entrambi i lati. Ogni gamba è dotata di piedini (Ø 30 mm) in acciaio, rivestiti in polietilene, che permettono una regolazione di +10 mm per il livellamento. Il senso vena della gamba è orizzontale. Nella posizione di testa la gamba rientra rispetto al piano di 380 mm <u>gonne strutturali</u>: due per ogni tavolo, in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS sp. 2 mm, con spigoli smussati. Le gonne sono parallele e distano tra loro 238 mm. Vengono fissate alle gambe tramite giunzioni a barilotto e staffe a "L" (L. 50 mm H. 163 mm) in lamiera d'acciaio, sp. 3 mm, verniciata a polveri epossidiche. Tra gonna e piano vi è una distanza di 50 mm per permettere il passaggio dei cavi. H. gonna: 30 cm				
piano di lavoro	<u>melaminico</u>: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 38 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS, sp. 2 mm, con spigoli smussati. Il piano è dotato di inserti filettati per il fissaggio della struttura e può essere sagomato o rettangolare <u>melaminico e vetro temprato</u>: (solo per modulo centrale) secondo norma EN 12150, sp. 10 mm, acidato sul lato superiore e verniciato sul lato inferiore. Viene incollato ad un piano in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB) sp. 28 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS sp. 2 mm. Il piano in truciolare è dotato di inserti filettati per il fissaggio della struttura. Nelle versioni verniciate bianco o tortora, il vetro è extrachiaro				
dimensioni tavoli (in cm)	L	P	H		
	240/280	120	74		
	140	120	74	modulo iniziale	
	90/140	120	74	modulo intermedio	
	140	120	74	modulo finale	
finitura struttura e piano in melaminico		MBI Bianco		MRO Rovere	 MNT Noce canaletto
		MRC Rovere tabacco		MOL Olmo	
finitura piano in vetro		VBI Bianco		VTR Tortora	 VNE Nero

OPTIONAL

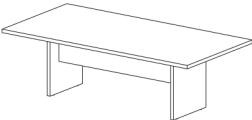
1. flap	metallo: composto da un telaio di base formato da due profili in alluminio estruso anodizzato o verniciato con polveri epossidiche e due elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso anodizzato o verniciato con polveri epossidiche e in uscita un profilo parapolvere a ciglia. Lo sportello può essere aperto a battente da un solo lato. Apertura massima dello sportello: 100° Dimensioni utili interne: L. 24,3 cm H. 9 cm (posizione aperta) - 10 cm (posizione chiusa) L. 26,6 cm P. 12,3 cm H. 2,5 cm
2. vasca	realizzata in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche e sagomata ad "U". La vasca viene posta tra le due gonne e in appoggio su esse L. 64 cm P. 23,3 cm H. 8,1 cm
3. elettrificazione	è possibile dotare il tavolo con la seguente elettrificazione VERSAFLAP DUAL, VERSATEK (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)

ABACO - tavoli riunione

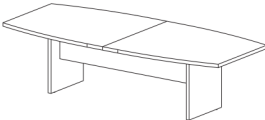
STRUTTURA PANNELLATA



L. 240 cm



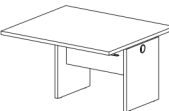
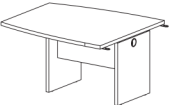
L. 240 cm piano rettangolare



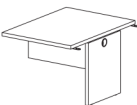
L. 280 cm

MODULI IN COMPOSIZIONE

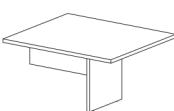
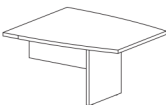
modulo iniziale



modulo intermedio



modulo finale



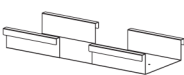
ABACO - optional

1



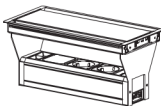
FLAP

2

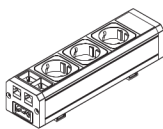


VASCA

3



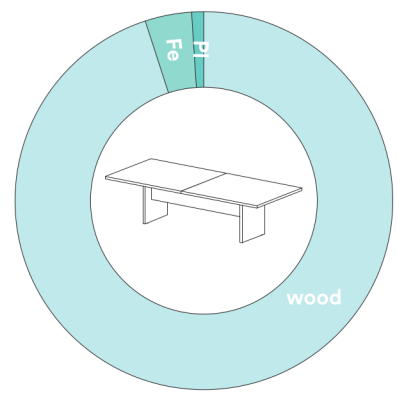
VERSAFLAP DUAL



VERSATEK

TAVOLO RIUNIONE CON STRUTTURA PANNELLATA

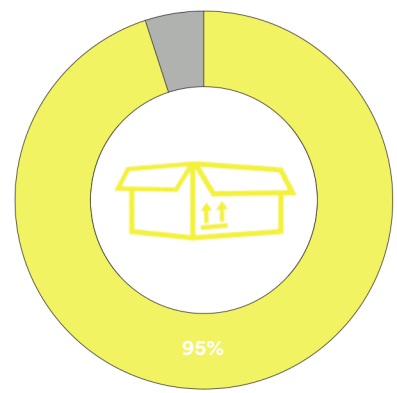
ANALISI DEI MATERIALI



	MATERIALE	PESO MATERIALE	
wood	legno	115,80 kg	(95%)
Fe	ferro	5,70 kg	(4,6%)
Pl	plastica	0,06 kg	(0,4%)
	tot.	121,56 kg	(100%)

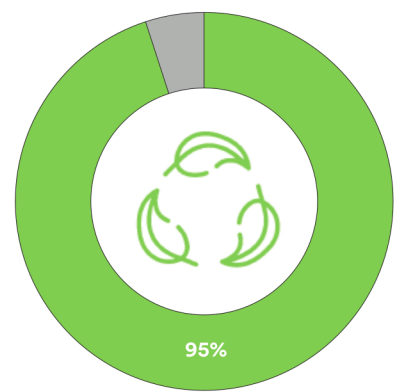
* esempio calcolato su tavolo riunione con piano rettangolare e struttura pannellata L. 280 cm P. 120 cm H. 74 cm

IMBALLAGGIO



Struttura: imballo in cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all'acqua. All'interno della scatola ci sono degli angolari e delle canale in polistirolo per proteggere la struttura dagli urti.
Piano: protetto lungo il perimetro da canale ed angolari in polistirolo e poi avvolto in un film di polietilene microforato. Tutto l'imballaggio è riciclabile al 95%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 95%
Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.