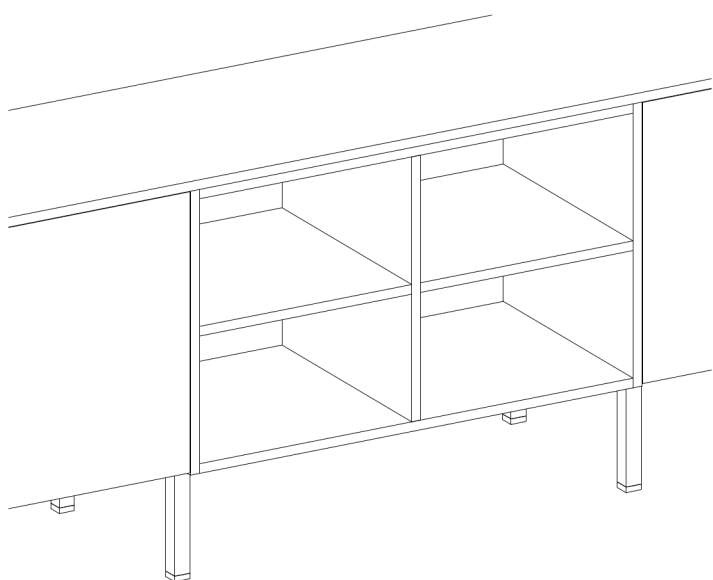
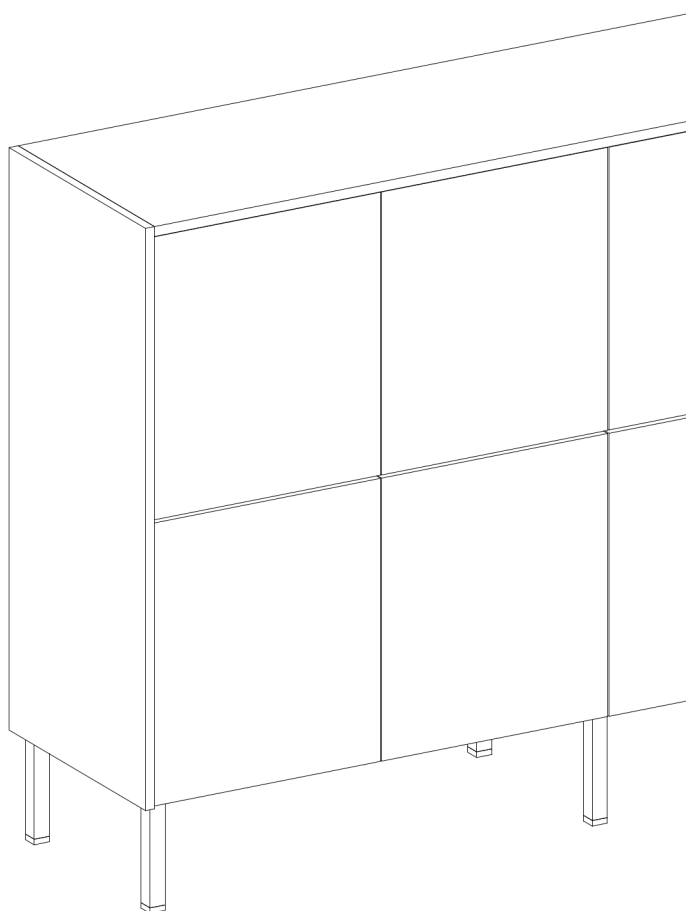
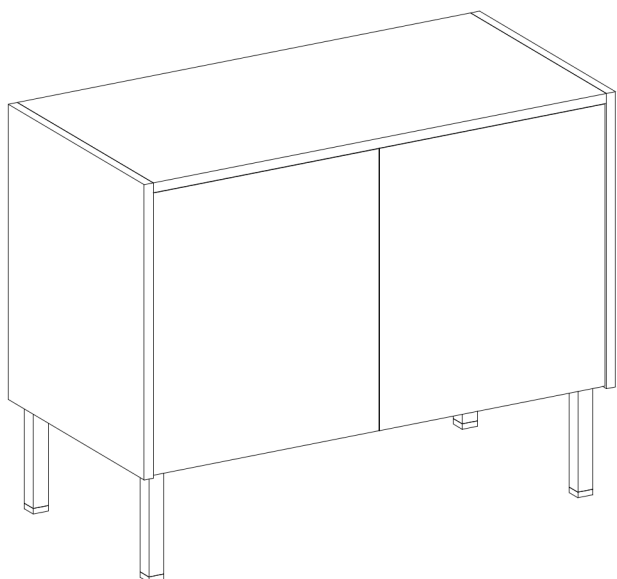




SCHEDA TECNICA

Il programma si compone di 3 tipologie di moduli disponibili in 2 altezze e 1 lunghezza.
E' sempre consigliato aggiungere il top di finitura.
Scocca: realizzata in truciolare a bassa emissione di formaldeide CARB P2, rivestita da carta decorativa in finitura bianco o antracite impregnata con resine melaminiche sp.18 mm per fianchi, coperchio, fondo, schiena e sp.25 mm per i ripiani interni in melaminico.
Al fondo sono applicati dei piedini in metallo a sezione quadrata 25x25 mm verniciati in bianco RAL9003, alluminio RAL 9006 e nero RAL 9005 dotati di piedini livellatori.
L'assemblaggio rapido della scocca avviene a secco mediante adeguata ferramenta metallica trattata anticorrosione. Apposite forature nei fianchi consentono il passaggio di viti di unione a cannocchiale atte a consentire l'unione delle scocche tra di loro.
Ante in melaminico: realizzate in truciolare melaminico CARB P2 sp.18 mm bordate lungo i lati perimetrali con bordo ABS arrotondato.
Ante in legno: realizzate in truciolare sp.18 mm a bassa emissione di formaldeide, rivestite su entrambi i lati con impiallacciatura di legno e bordate perimetralmente con bordo in legno.
Top e fianchi di finitura in melaminico: realizzati in truciolare melaminico CARB P2 sp. 18 mm bordati lungo i lati perimetrali con bordo ABS arrotondato.
Top e fianchi di finitura in legno: realizzati in truciolare sp.18 mm di spessore a bassa emissione di formaldeide, rivestiti su entrambi i lati con impiallacciatura di legno e bordati perimetralmente con bordo in legno.
N.B.: i volumi dei contenitori si intendono espressi in mc e per mobili smontati.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

The program is composed by 3 typologies of modules available in 2 heights and 1 width.
We always suggest to add the finishing top.
Structure: made from chipboard with a low emission of formaldehyde CARB P2 covered with decorative paper in white or anthracite finish impregnated with 18 mm thick melamine resins for the sides, top, bottom, back and 25 mm thick for the internal melamine shelves.
At the bottom are applied metal feet with a 25x25 mm square section painted in white RAL9003, aluminium RAL 9006 and black RAL 9005 equipped with levelling feet.
The quick assembly of the carcass is possible by using suitable anti-corrosion treated metal hardware. Specific holes in the sides allow the passage of telescope connection screws used to join the structures together.
Melamine doors: made of 18 mm thick CARB P2 melamine chipboard edged along the perimeter with rounded ABS edge.
Veneer doors: made of 18 mm thick chipboard with low formaldehyde emission, covered on both sides with veneer and edged around the perimeter with a veneer edging.
Melamine finishing top and sides: made of 18 mm thick CARB P2 melamine chipboard edged along the perimeter with rounded ABS edge.
Veneer finishing top and sides: made of 18 mm thick chipboard with low formaldehyde emission, covered on both sides with veneer and edged around the perimeter with a veneer edging.
N.B.: the volumes of the credenzas are expressed in cubic meters and for disassembled furniture.

DESCRIPTIONS TECHNIQUES

Le programme se compose de 3 types de modules disponibles en 2 hauteurs et 1 longueur.
Il est toujours recommandé d'ajouter le top de finition.
Structure: réalisée en aggloméré mélamine CARB P2 à faible émission de formaldéhyde, recouverte de papier décor finition blanc ou anthracite imprégné de résines des mélamine, de ép. 18 mm pour les côtés, le couvercle, le fond, le dos et de ép. 25 mm pour les étagères intérieures en mélamine.
Au fond sont appliqués des pieds métalliques à section carrée de 25x25 mm peints en blanc RAL9003, aluminium RAL 9006 et noir RAL 9005 équipés de pieds réglables.
L'assemblage rapide de la structure se fait à sec par de la quincaillerie métallique appropriée et avec traitement anticorrosion.
Des perçages appropriés dans les côtés permettent le passage de vis d'assemblage à longue-vue qui facilitent l'union des structures entre elles.
Portes en mélaminé: réalisées en aggloméré mélamine CARB P2 ép. 18 mm bordé le long du périmètre avec un bord ABS arrondi.
Portes en bois: réalisées en aggloméré ép. 18 mm à faible émission de formaldéhyde, recouvertes sur les deux faces de placage bois et bordées le long du périmètre avec un bord en bois.
Top et côtés de finition en mélaminé: réalisés en aggloméré mélamine CARB P2 ép. 18 mm bordé le long du périmètre avec bord ABS arrondi.
Top et côtés de finition en bois: en aggloméré ép. 18 mm à faible émission de formaldéhyde, recouvert sur les deux faces de placage bois et bordé le long du périmètre avec un bord en bois.
N.B. : les volumes des conteneurs sont exprimés en mètres cubes et pour les meubles démontés.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Das Programm besteht aus 3 Arten von Modulen, die in 2 Höhen und 1 Länge erhältlich sind.
Es wird immer empfohlen, die Abdeskplatte hinzuzufügen.
Korpus: Spanplatte CARB P2 mit geringer Formaldehydemission, bedeckt mit Dekorpapier in Weiß oder Anthrazit, imprägniert mit 18 mm dickem Melaminharz für die Seiten, den Deckel, den Boden, die Rückseite und 25 mm dick für die inneren Melaminböden.
An der Unterseite befinden sich Metallfüße mit einem quadratischen Querschnitt von 25x25 mm, die in Weiß RAL9003, Aluminium RAL 9006 und schwarz RAL 9005 lackiert sind und mit Nivellierfüßen ausgestattet sind.
Die schnelle Montage des Korpus erfolgt mit geeigneten korrosionsgeschützten Metallteilen. Spezifische Löcher in den Seiten ermöglichen den Durchgang von Teleskop-Verbindungsschrauben, damit die Körper miteinander verbunden werden können.
Melamintüren: Hergestellt aus 18 mm dicker CARB P2-Melaminspanplatte, die entlang des Umfangs mit abgerundeter ABS-Kante eingefasst ist.
Holztüren: aus 18 mm starker Spanplatte mit geringer Formaldehydemission, beidseitig mit Holzfurnier belegt und umlaufend mit einer Holz-kante eingefasst.
Melamin Abdeckplatten und Seiten: aus Melamin-Spanplatte CARB P2 th. 18 mm umlaufend eingefasst mit abgerundeter ABS-Kante.
Holz Abdeckplatten und Seiten: Hergestellt aus 18 mm dicker Spanplatte mit geringer Formaldehydemission, beidseitig mit Holzfurnier bedeckt und umlaufend mit einer Holz-kante eingefasst.
Hinweis: Die Volumen der Credenza sind in Kubikmetern angegeben und gelten für demontierte Möbel.

DESCRIPCIONES TÉCNICAS

El programa consta de 3 tipos de módulos disponibles en 2 alturas y 1 largo.
Siempre se recomienda añadir la tapa de acabado.
Carcasa: fabricado en aglomerado CARB P2 de baja emisión de formaldehído, revestido con papel decorativo en acabado blanco o antracita impregnado de resinas melamínicas de 18 mm de espesor para los laterales, tapa, fondo, trasera y de 25 mm de espesor para los estantes internos de melamina.
En la parte inferior se aplican pies metálicos de sección cuadrada de 25x25 mm pintados en blanco RAL9003, aluminio RAL 9006 y negro RAL 9005 equipados con pies niveladores.
El montaje rápido de la estructura se realiza en seco mediante adecuados accesorios metálicos tratados contra la corrosión. Agujeros específicos en los costados permiten el paso de los tornillos de conexión del telescopio para permitir la unión de las estructuras entre ellas.
Puertas de melamina: fabricadas en tablero de aglomerado melamínico CARB P2 de 18 mm de espesor canteado perimetralmente con canto redondeado de ABS.
Puertas de madera: fabricadas en aglomerado de 18 mm de espesor con baja emisión de formaldehído, revestidas por ambas caras con chapa de madera y canteadas perimetralmente con canto de madera.
Top de acabado y costados de melamínico: fabricados en aglomerado melamínico CARB P2 espesor 18 mm bordeado en los laterales perimetrales con canto de ABS redondeado.
Top de acabado y costados de madera: fabricado en tablero aglomerado de 18 mm de espesor con baja emisión de formaldehído, revestido por ambas caras con chapa de madera y canteado perimetralmente con cenefa de madera.
N.B.: los volúmenes de los contenedores se expresan en metros cúbicos y para muebles desmontados.



MELAMINICO

MELAMINE / MELAMINE / MELAMIN / MELAMINICO

C1

C2

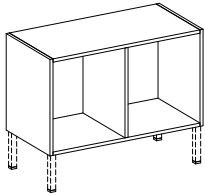
C3

S

STRUTTURA

Structure / Structure

Struktur / Estructura

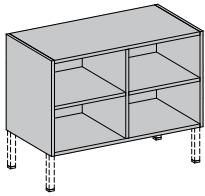


S

MODULO OPEN

Element OPEN / Elément OPEN

Element OPEN / Elemento OPEN

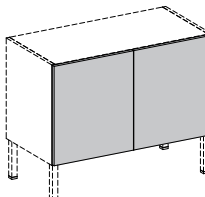


P

ANTE

Doors / Portes

Türen / Puertas



LEGNO

veneer / BOIS / HOLZ / MADERA

L1

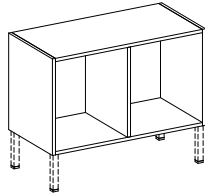
L2

S

STRUTTURA

Structure / Structure

Struktur / Estructura

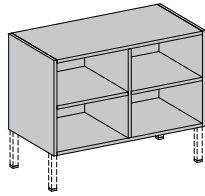


S

MODULO OPEN

Element OPEN / Elément OPEN

Element OPEN / Elemento OPEN

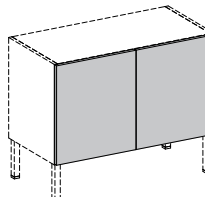


P

ANTE

Doors / Portes

Türen / Puertas



MELAMINICO

MELAMINE / MELAMINE / MELAMIN / MELAMINICO

- T

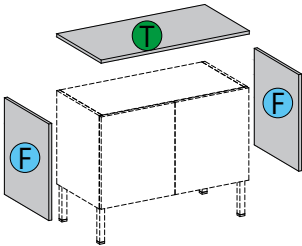
TOP E FIANCHI DI FINITURA

Top and finishing sides
- F

Top et côtés de finition

Top und Seiten zur Vervollständigung

Top y costados de acabado



C1

C2

C3

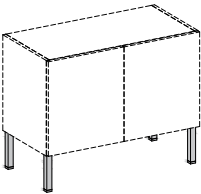


- S

PIEDINO IN METALLO VERNICIATO

Painted metal foot / Patin en métal verni

Lackierte Metallfuss / Piernas de metal pintado



LEGNO

VENEER / BOIS / HOLZ / MADERA

- T

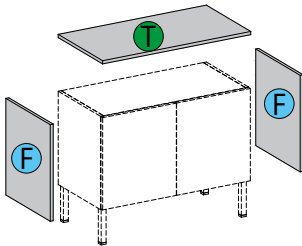
TOP E FIANCHI DI FINITURA

Top and finishing sides
- F

Top et côtés de finition

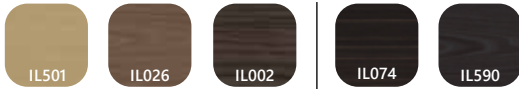
Top und Seiten zur Vervollständigung

Top y costados de acabado



L1

L2



- S

PIEDINO IN METALLO VERNICIATO

Painted metal foot / Patin en métal verni

Lackierte Metallfuss / Piernas de metal pintado

