

UNIMONDIAL

SCHEDA TECNICA



www.officezone.it

DESCRIZIONE ---

- RIPIANI con tre ordini di piega su tutti i lati. Assenza assoluta di spigoli vivi o parti taglienti.
- Piedino in plastica fibrorinforzato resistentissimo alla pressione, stampato direttamente da Rosss con materiale vergine, riumidificato, per conferire maggiore resistenza. Spessore del piedino di ben 5 mm.
- Piedino in acciaio zincato per soppalchi o centro stanza.



DESCRIZIONE ---

- Le Asolature del montante proposto da ROSSS si trovano in un piano incassato rispetto alla superficie esterna del montante. Questo fa sì che all'asolatura non si possano agganciare accidentalmente né gli operatori né il materiale archiviato durante l'uso, rendendo completamente liscia e sicura la superficie esterna del montante.
- Crociere di irrigidimento posteriore. In particolari casi (grandi altezze, soppalcature) in cui si renda necessario un ulteriore irrigidimento della struttura, sono previste semplici crocierature di irrigidimento posteriore.
- Marcatura. Tutti gli elementi strutturali sono marcati in modo da avere la totale rintracciabilità del ciclo produttivo come da norma ACAI-CISI e UNI EN ISO 9001.



DESCRIZIONE ---

- Spessore della lamiera dei ripiani di 0,75 mm, bordo del piano di 32 e 33 mm rispettivamente sul lato frontale e sul lato testata. 3 ordini di piega su tutti i lati, angoli uniti attraverso saldatura o stampaggio meccanico.
- Larghezza del montante 32 mm, tra le maggiori sul mercato; notevole profondità delle cavità sul montante che porta lo stesso ad uno sviluppo totale di ben 155 mm con 10/10 di spessore per le altezze fino ad un massimo di 3 metri e di 12/10 per le altezze oltre 3 metri.
- Gancio a doppio incastro sul montante con blocco automatico nella parte inferiore.
- Rinforzi saldati che uniscono economicità e grande robustezza.



DESCRIZIONE ---

Ganci

- L'acciaio impiegato per la realizzazione dei ganci è di tipo DD T1 con carico unitario minimo di snervamento di 140 N/mm². Il prodotto viene ricavato da coils mediante stampaggio.

Ripiani

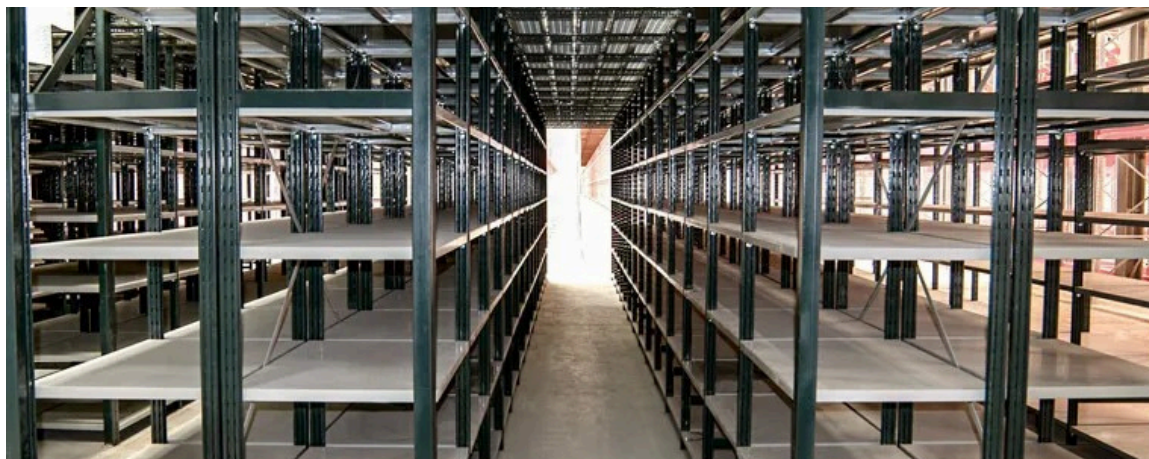
- L'acciaio impiegato per la realizzazione dei ripiani è di tipo DC 01 con carico unitario minimo di snervamento di 140 N/mm². Il prodotto viene ricavato da coils mediante stampaggio e piegatura.

Traversini

- L'acciaio impiegato per la realizzazione dei traversini è di tipo DC 01 con carico unitario minimo di snervamento di 140 N/mm². Il prodotto viene ricavato da coils mediante stampaggio.

Montanti

- L'acciaio impiegato per la realizzazione dei montanti è di tipo strutturale certificato 3.1, S 235JR, con carico unitario minimo di snervamento di 235 N/mm². Il prodotto viene ricavato da coils, mediante stampaggio e profilatura a freddo.



ACCESSORI

Battuta anteriore e posteriore su ripiano



ACCESSORI

Battuta centro piano singola e doppia



ACCESSORI

Cartelle sospese ad estrazione frontale



ACCESSORI

Cassetti estraibili su guide telescopiche



ACCESSORI

Profilo portacartelle ad incastro



ACCESSORI

Ripiano estraibile



ACCESSORI

Rivestimenti posteriori agganciati



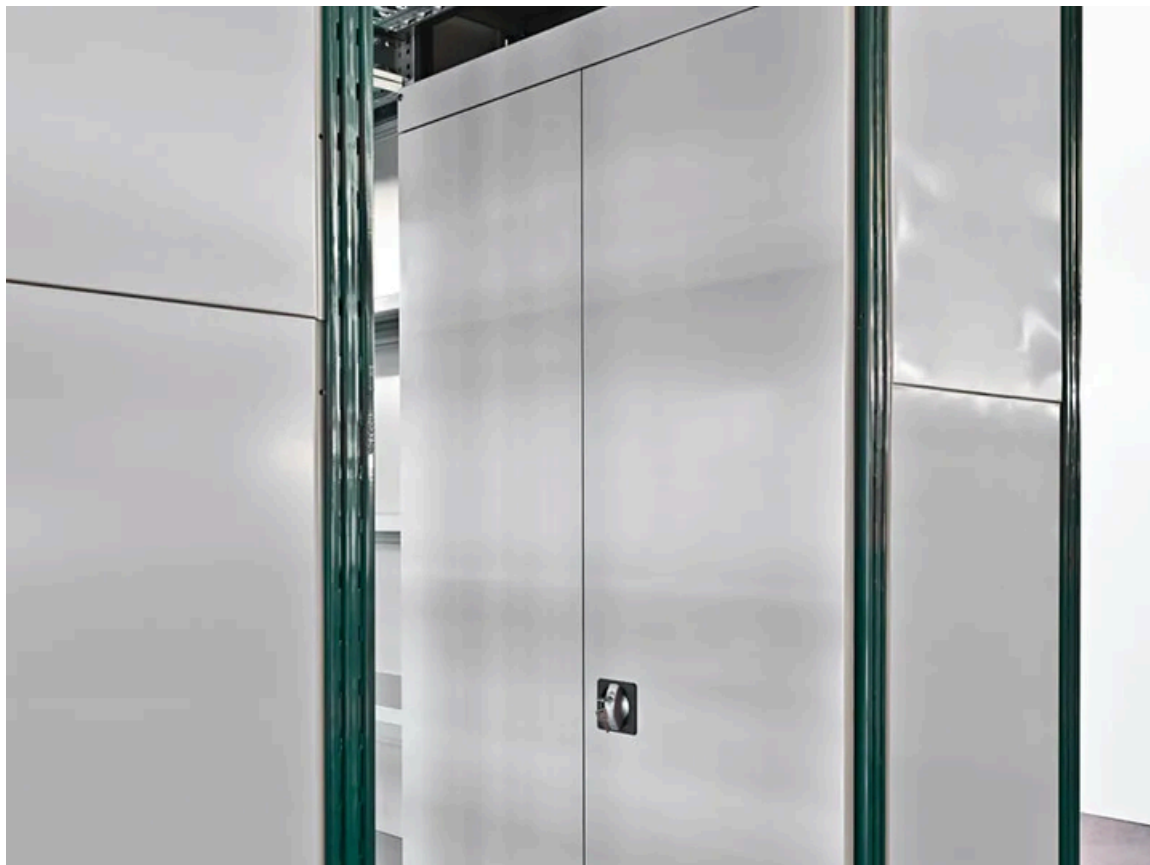
ACCESSORI

Separatori a morsetto



ACCESSORI

Sportellatura ad anta



ACCESSORI

Sportellature scorrevoli



ACCESSORI

Cassetti estraibili su ripiano



ACCESSORI

Contenitori su ripiano



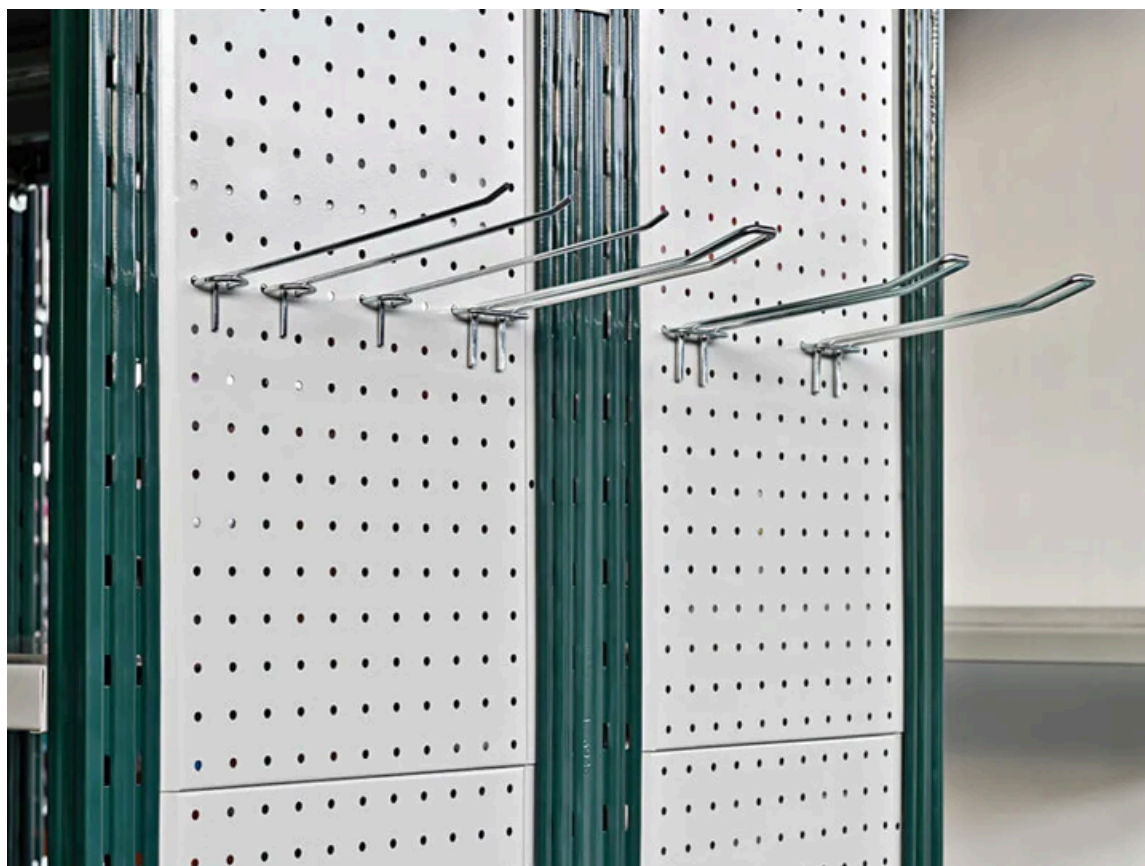
ACCESSORI

Rete di chiusura



ACCESSORI

Rivestimenti infilati forati



ACCESSORI

Rivestimenti infilati lisci



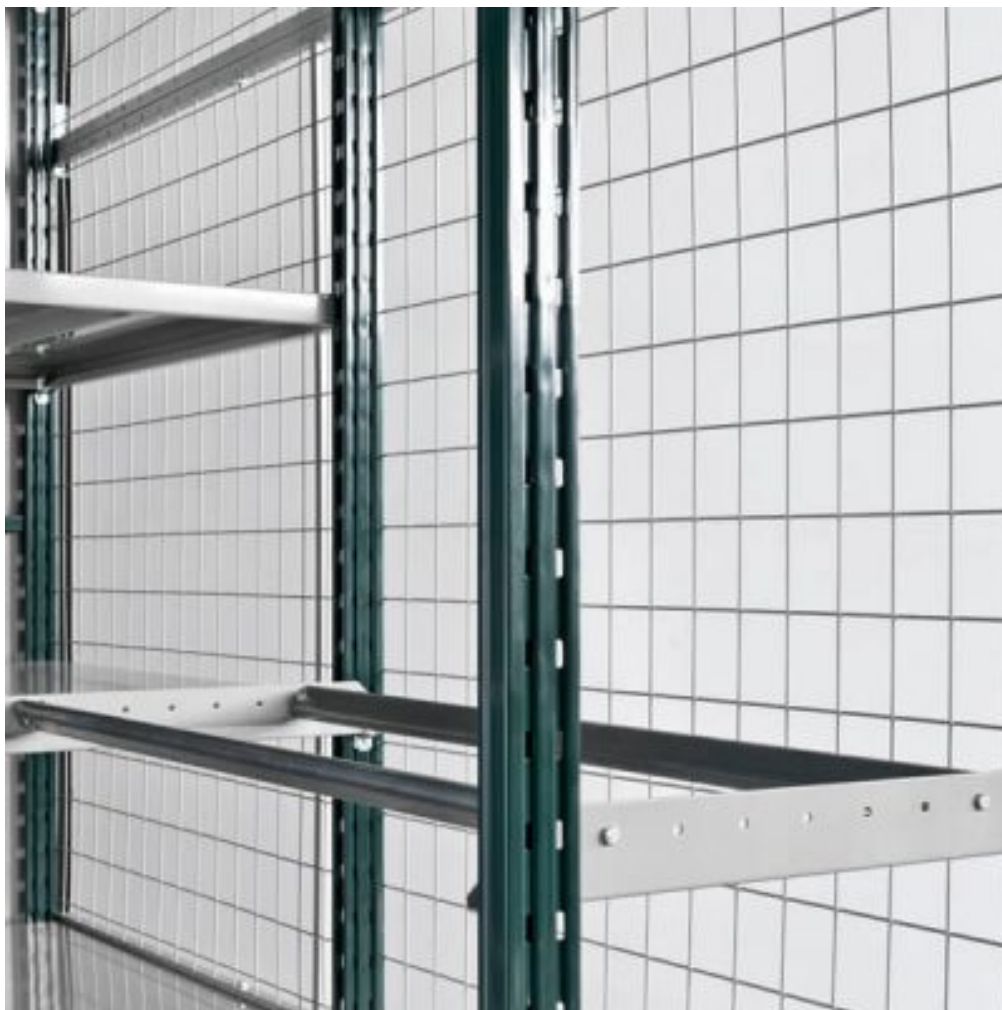
ACCESSORI

Tubo portaconfezioni



ACCESSORI

Tubo portagomme



ACCESSORI

Zoccolatura anteriore

